



## Barre trafilate Cold drawn bars

Scheda tecnica / Technical sheet

|   |   |
|---|---|
| <b>Gamma diametri</b><br>Size range             | Ø 14,00 : 36,00 mm  |
| <b>Tolleranza diametro</b><br>Size tolerance    | Da IT11 a IT9<br>From IT11 to IT9   |
| <b>Lunghezza barre</b><br>Bars length           | 3.000 : 8.000 mm  |
| <b>Tolleranza lunghezza</b><br>Length tolerance | +/- 50 mm   |
| <b>Rettilineità</b><br>Straightness             | 1 mm / m  |
| <b>Confezionamento</b><br>Packaging             | 3 regge metalliche minimo<br>3 metallic stripes minimum   |
| <b>Su richiesta</b><br>By request               | Cappucci alle estremità, imballo rafia, imballo juta politenata<br>Raffia packaging, polythene jute, only at the ends or for the whole bundle |
| <b>Identificazione</b><br>Labelling             | Cartellino di plastica<br>Plastic label   |
| <b>Peso fasci</b><br>Bundles weight             | 1.000 : 3.000 kg  |

## Caratteristiche generali General conditions

Le barre trafilate possono essere fornite con le seguenti successive lavorazioni e controlli:

- Trattamento termico di ricottura (globulare, di lavorabilità, ecc.)
- Trattamento termico di bonifica, normalizzazione o distensione ad induzione (dopo trafilatura)
- Bisellatura alle estremità
- Controllo difetti superficiali con correnti indotte
- Controllo antimiscelamento

Cold drawn bars can be produced with the following additional operations and controls:

- Heat treatment by annealing (soft and spheroidized annealing and so on)
- Heat treatment by quenching and tempering, normalising or stress relieving by induction (after drawing)
- Ends chamfering
- Surface defect control by Eddy Current
- Anti-mixing control